



Technische Daten

| Eigenschaft | Test Methode | 25µm | 50µm | 75µm | 100µm | 125µm | 188µm | 250µm |
|---|--------------|------------------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Farbe | | Farblos, leicht trübe | | | | | | |
| Dickenbereich [µm] | | 12 bis 250 | | | | | | |
| Dichte [g/cm³] | | 1,36 | | | | | | |
| Mechanische Eigenschaften * | JIS C2318 | | | | | | | |
| Zugfestigkeit längs [MPa] | | 310 | 270 | 270 | 270 | 250 | 250 | 210 |
| Zugfestigkeit quer [MPa] | | 310 | 270 | 270 | 270 | 250 | 250 | 210 |
| Reißdehnung längs [%] | | 85 | 90 | 90 | 100 | 100 | 110 | 120 |
| Reißdehnung quer [%] | | 85 | 90 | 90 | 100 | 100 | 110 | 120 |
| Thermische Eigenschaften * | JIS C2318 | | | | | | | |
| Schrumpf längs [%] | 150°C, 30min | 0,8 | 0,6 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| Schrumpf quer [%] | 150°C, 30min | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| Schrumpf längs [%] | 200°C, 10min | 2,5 | 1,3 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| Schrumpf quer [%] | 200°C, 10min | 3,0 | 1,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 0,7 | 0,4 |
| Dauergebrauchstemperatur [°C] | UL746B | 160 (mechanisch), 180 (elektrisch) | | | | | | |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | | 13 x 10 ⁻⁶ / °C | | | | | | |
| Schmelzpunkt [°C] | DSC | 269 | | | | | | |
| Glasübergangstemperatur [°C] | DSC | 121 | | | | | | |
| Elektrische Eigenschaften * | JIS C2318 | | | | | | | |
| Durchschlagsfestigkeit [kV/mm] | | 300 | 250 | 200 | 180 | 150 | | |
| Dielektrizitätskonstante (25°C, 60 Hz) | JIS C2318 | 3,0 | | | | | | |
| Verlustfaktor [tan delta] (25°C, 60 Hz) | JIS C2318 | 0,003 | | | | | | |

Die vorstehenden Informationen basieren auf Informationen unserer Vorlieferanten zu Teonex Q51. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Datenblätter und technischen Informationen – sowie unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.